



Safety first

- Doppelte „Lambo“-Türen, spezielle rutschfeste Stufen und begehbare Sockelleisten
- Ablage mit klappbaren Seitenwänden und Geländer vorne
- Antrieb mit höchster Präzision und Laufruhe
- Schnelle Maschine mit mobilem Schlaglochschutz

Für überall...

- Maximale Last des elektrischen Einlegeblechs: 80 kg
- Intuitives Bedienfeld mit Batteriestandsanzeige in der Plattform
- Intelligentes Transportieren und Heben

... Mit dem besten Preis/Leistungs-Verhältnis

- 4-stufiges Mastsystem: keine Kette und kein Kabel
- Elektrischer Direktantrieb (wartungsfrei), AC-Motoren
- Einfacher Zugang zu Komponenten (2 Schwenkbleche)
- Haulotte Activ'Screen (integrierte Diagnostik)

Haulotte





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

STAR 6 PICKING

| | |
|---|------------------|
| Arbeitshöhe | 5.8 m |
| Plattformhöhe | 3.8 m |
| Maximale Tragfähigkeit | 210 kg |
| Auslegerradius | 0.76 x 0,92 m |
| Abmessung der "picking" Ablage | 0.74 x 0.50 m |
| Maximale Tragfähigkeit der « picking » Ablage | 80 kg |
| A Länge im eingefahrenem Zustand | 1.65 m |
| B Breite im eingefahrenem Zustand | 0.79 m |
| C Höhe im eingefahrenem Zustand | 1.75 m |
| D Radstand | 1.07 m |
| E Bodenfreiheit | 6 cm |
| Fahrgeschwindigkeit proportional | 0.8 - 4.5 km/h |
| Wenderadius - außen | 1.7 m |
| Neigungsalarm | 1.5 ° / 3 ° |
| Steigfähigkeit | 25 % |
| Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis | 3.8 m |
| Tankkapazität des Hydrauliköls | 8 l |
| Reifen - nichtmarkierend | 318 x 108 mm |
| Antrieb | 6V - 180 Ah (C5) |
| Gesamtgewicht | 890 kg |

STANDARDAUSSTATTUNG

- Elektrische "picking"-Ablage mit faltbaren Seitenwänden und Frontschuttschienen
- 24 V-Elektroantrieb mit bürstenlosen AC-Motoren (wartungsfrei)
- Batterie (6 V, 180 Ah)
- Batterieladegerät (30 A)
- Batterieladeanzeige
- Haulotte ACTIV'Screen
- Gabelstaplertaschen
- Hebeösen
- Bremsfreigabe über Notschalter
- Zwei Flügeltüren
- Betretbarer Schutzsockel am Einstieg
- Schlaglochschutz
- Zwei Geschwindigkeiten
- Zwei vordere Lenkräder
- Zwei hintere Antriebsräder
- Abriebfeste Bereifung
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Bewegungsalarm
- Blitzleuchte
- Notstopp
- Senkvorrichtung
- Zwei obere Bedienpulte (eines ist mobil)
- Bedienpulte oben und unten
- Schlepphaken

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Doppelblitzleuchte
- Fußgänger-Warnleuchte
- Optionale/serienmäßige Pflückausrüstung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Hydraulisches Öl für kalte Bedingungen

