

### Technische Daten

MODELLE	QS-12	QS-15	QS-20
<b>Abmessungen</b>			
Arbeitshöhe*	5,45 m	6,52 m	8,02 m
Plattformhöhe	3,45 m	4,52 m	6,02 m
<b>A B</b> Plattformabmessungen (Länge x Breite)			
Ablagekasten - ausgeklappt	89 cm x 73 cm	89 cm x 73 cm	89 cm x 73 cm
Ablagekasten - eingeklappt	1,4 m x 73 cm	1,4 m x 73 cm	1,4 m x 73 cm
<b>C</b> Höhe – eingefahren	1,57 m	1,57 m	1,98 m
<b>D</b> Länge – eingefahren	1,35 m	1,35 m	1,35 m
<b>E</b> Breite	75 cm	75 cm	80 cm
<b>F</b> Bodenfreiheit (Mitte)	6 cm	6 cm	6 cm

### Leistung

Max. Personen auf der Plattform (innen/außen) <sup>(1)</sup>	1/-	1/-	1/-
Tragfähigkeit	227 kg	227 kg	159 kg
Fahrgeschwindigkeit – eingefahren	4,0 km/h	4,0 km/h	4,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit - ausgefahren	0,8 km/h	0,8 km/h	0,8 km/h
Steigfähigkeit**	30%	30%	30%
Wenderadius - innen	Null	Null	Null
Wenderadius - außen	1,42 m	1,42 m	1,42 m
Hub-/Senkzeit	20 / 18 Sek.	21 / 19 Sek.	24 / 21 Sek.
Steuerung	24 V proportionale Steuerung		
Nichtmarkierende Vollgummi-Reifen	25 x 8 x 20 cm	25 x 8 x 20 cm	25 x 8 x 20 cm

### Antrieb/Energie

Antriebsart	24V (4x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien)	24V (4x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien)	24V (4x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien)
Tankinhalt Hydrauliksystem	8,33 L	8,33 L	8,33 L

### Schall- & Vibrationspegel

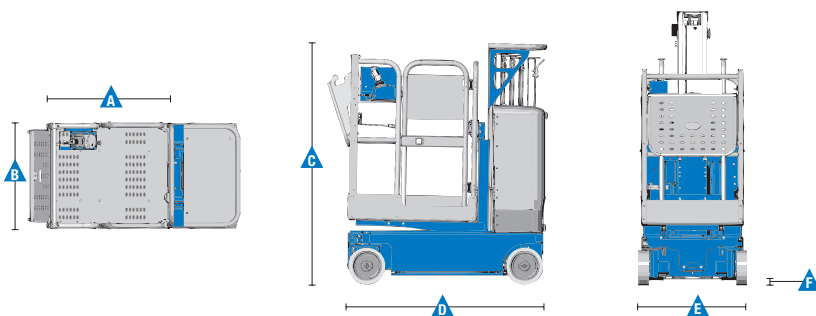
Geräusch-/Schalldruckpegel (Boden)	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
Geräusch-/Schalldruckpegel (Plattform)	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
Vibration	<2,5 m/s <sup>2</sup>	<2,5 m/s <sup>2</sup>	<2,5 m/s <sup>2</sup>

### Eigengewicht\*\*\*

Einzelhandel-Modell (R=Retail) Eigengewicht	730 kg	1.007 kg	1.124 kg
Warenlager-Modell (W=Warehouse) Eigengewicht	717 kg	994 kg	1.112 kg

### Entspricht den Normen:

2006/42/EG - Maschinenrichtlinie (Harmonisierte Norm EN280:2013); 2004/108/EC (EMC); 2006/95/EC (LVD)



<sup>1</sup> Nur für Inneneinsätze.

\* CE-Arbeitshöhe liegt 2 m über der Plattformhöhe.

\*\* Die Steigfähigkeit bezieht sich auf das Befahren von Steigungen. Für weitere Details bzgl. der Steigfähigkeit siehe Bedienungsanleitung.

\*\*\* Das Gewicht variiert abhängig von den Optionen und/oder den länderspezifischen Normen (CE).

### Ausstattung

STANDARD AUSSTATTUNG	STANDARD & WÄHLBARE OPTIONEN	ZUBEHÖR & ANBAUGERÄTE
----------------------	------------------------------	-----------------------

#### Abmessungen

##### QS-12R & QS-12W

- 5,45 m Arbeitshöhe
- 3,45 m Plattformhöhe
- Bis 227 kg Tragfähigkeit

##### QS-15R & QS-15W

- 6,52 m Arbeitshöhe
- 4,52 m Plattformhöhe
- Bis 227 kg Tragfähigkeit

##### QS™-20R & QS-20W

- 8,02 m Arbeitshöhe
- 6,02 m Plattformhöhe
- Bis 159 kg Tragfähigkeit

#### Leistung

- Notablassventil zum manuellen Senken der Plattform
- Smart Link™ Steuerungssystem (Joystick, zwei Hub- u. Fahrgeschwindigkeiten & zwei vorwählbare proportional steuerbare Geschwindigkeitsstufen, bedienerfreundliches Diagnosesystem)
- Niedrige Einstiegshöhe von 39 cm
- Patentiertes, stabiles Mastsystem
- Kabelführung vom Bedienpult zur Bodenbedeckung
- Ausklappbarer Ablagekasten
- Kompaktes Chassis 0,75 m x 1,35 m (nur bei QS-12 & QS-15)
- Proportional gesteuerte Fahr- und Hubfunktion
- Batterieladungsanzeige
- Doppel-LED-Blitzwarnleuchten
- Integriertes Diagnose-System
- Stromkabel zur Plattform (nur Kabel)
- Neigungs- und Senkalarm
- Bewegungsalarm
- Null innerer Wenderadius
- Mehrfachscheibenbremsen
- Vorrichtung zum manuell hydraulischen Lösen der Bremsen
- Lochfahrerschutz
- Gute Erreichbarkeit der elektr. und hydraulischen Komponenten durch klappbare Abdeckung an der Rückseite der Maschine
- Befestigungsösen für den Transport
- Kranösen
- Große Gabelstaplertaschen
- Hindernissensorplatte
- Telematik-Vorbereitung Anschluss

#### Plattform

- Kommissionier-Plattform (Stock Picker) mit zweiseitigen Einstiegen und nach vorne klappbarem Ablagekasten

#### Antrieb/Energie

- 24V (4 x 6V 225 Ah wartungsfreie Batterien) mit automatischem Batterieladegerät 25 A und 1,8 m Ladekabel

#### Reifen

- Nichtmarkierende Vollgummireifen

#### Leistung

##### (Nur beim Einzelhandel-Modell)

- Doppel-Blitzwarnleuchten
- Hindernissensorplatte

#### Leistung

- Stromkabel zur Plattform: inkl. Stecker, Steckdose, mit/ohne Fehlerstromschutzschalter (FI) mit Überstromschutz
- Biologische abbaubares Hydrauliköl
- Verstellbare vordere Werkzeugablage, 64 x 46 cm, Positionierhöhe 71 cm/1,27 m
- Trägervorrichtung für Fahrräder
- Wenn Ladegerät angeschlossen, wird das Fahren abgeschaltet
- Track & Trace<sup>(2)</sup> (GPS-Einheit: liefert Information über Maschinenstandort und Betriebsdaten)



<sup>(1)</sup> Nur direkt ab Werk verfügbar  
<sup>(2)</sup> Einschl. Abonnement für die ersten zwei Jahre

### Deutschland

Kostenlose Tel: 0800 1809017 (innerhalb Deutschland Durchwahl 2) Tel: +49 421 3770 9890 Email: AWP-InfoEurope@terex.com

Informationen über unsere Standorte weltweit finden Sie unter [www.genielift.com/de/about-genie/locations](http://www.genielift.com/de/about-genie/locations)

### Fertigung und Vertrieb weltweit

Australien · Brasilien · Karibik · Zentralamerika · China · Frankreich · Deutschland · Italien · Japan · Korea · Mexiko · Russland · Südostasien · Spanien · Schweden · Vereinigte Arabische Emirate · Vereinigtes Königreich · USA

Technische Daten und Preise können ohne vorherige Ankündigung oder Verbindlichkeit geändert werden. Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich Illustrationszwecken. Informationen über den korrekten Einsatzzweck entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Bedienerhandbuch für das entsprechende Produkt. Zuwiderhandlungen entgegen den Anweisungen des entsprechenden Bedienerhandbuchs oder unverantwortliches Handeln können schwere oder tödliche Verletzungen zur Folge haben. Die ausschließlich für unsere Produkte anzuwendende Gewährleistung ist die Standardgewährleistung, die sich auf das entsprechende Produkt und den Verkauf bezieht. Wir gewähren keine anders vereinbarte oder stillschweigend implizierte Gewährleistung. Aufgeführte Produkte und Serviceleistungen können Handelsmarken, Servicenamen oder Markennamen der Terex Corporation und/oder ihrer Tochterunternehmen in den U.S.A. oder in anderen Ländern darstellen. Genie ist ein eingetragenes Warenzeichen von Terex South Dakota, Inc. © 2019 Terex Corporation.

