

## LIMITED PRODUCT WARRANTY The Americas and Caribbean

Terex South Dakota, Inc., Terex USA, LLC, Terex Global GmbH, Terex Operations Italy, and Terex (Changzhou) Machinery Co. Ltd. ("Seller"), as to the equipment manufactured by each respective company, warrants the new mobile access equipment it manufactures or sells worldwide to be free, under normal use and service, of any defects in manufacture or materials for the following time periods, commencing on the date on which such equipment is invoiced to the original buyer ("Buyer") or, if Buyer is a distributor and resells such equipment to a third party, no later than six months after the original invoice date:

**WITH RESPECT TO STRUCTURAL ELEMENTS: Self-Propelled Booms, Scissors, Telehandlers, and Runabouts: 5 years; Towed and All Other Products: 1 year;**

**WITH RESPECT TO ELECTRICAL COMPONENTRY: Self-Propelled Booms, Scissors, Telehandlers, and Runabouts: 1 year; Towed and All Other Products: 1 year;**

**WITH RESPECT TO HYDRAULIC COMPONENTRY: Self-Propelled Booms, Scissors, Telehandlers, and Runabouts: 3 years; Towed and All Other Products: 1 year;**

provided that (1) Seller receives written notice of the defect within thirty (30) days of its discovery and Buyer establishes that (i) the equipment has been maintained and operated within the limits of rated and normal usage; and (ii) the defect did not result in any manner from the intentional or negligent action or inaction by Buyer, its agents or employees, and (2) the product registration for the new equipment has been completed and received by Seller within thirty (30) days of the equipment's "in-service" date. If requested by Seller, Buyer must return the defective equipment to Seller's manufacturing facility, or other location designated by Seller, for inspection, and if Buyer cannot establish that conditions (1) (i) and (1) (ii) above have been met, then this warranty shall not cover the alleged defect.

Seller's obligation and liability under this warranty is expressly limited to, at Seller's sole option, repairing or replacing, with new or remanufactured parts or components, any part which appears to Seller upon inspection to have been defective in material or workmanship. Such parts shall be provided at no cost to the Buyer, FCA Seller's parts facility (Incoterms 2020). Freight charges are not covered. If requested by Seller, components or parts for which a warranty claim is made shall be returned to Seller at a location designated by Seller. All return freight charges are the responsibility of the Buyer. All components and parts replaced under this warranty become the property of Seller.

This warranty shall be null and void if parts (including wear parts) or attachments other than genuine OEM Seller parts and attachments are used in, or attached to, the equipment.

Except as expressly provided in the attached Lithium-Ion Battery Addendum ("Battery Addendum"), accessories, assemblies and components included in Seller's equipment, which are not manufactured by Seller or one of Seller's affiliates, are subject to the warranty of their respective manufacturers. Normal maintenance, adjustments, or maintenance/wear parts are not covered by this warranty and are the sole maintenance responsibility of Buyer.

No employee or representative of Seller is authorized to modify this warranty unless such modification is made in writing and signed by an authorized officer of Seller. Seller's warranty is continuous for the stated periods, and "stopping and restarting" such periods is not permitted.

Seller's obligation under this warranty shall not include duty, taxes, environmental fees, including without limitation, disposal or handling of tires, batteries, petrochemical items, or any other charges whatsoever. Seller shall not be liable for indirect, incidental, or consequential damages, even if advised of the possibility of such damages.

Improper maintenance, improper use, abuse, improper storage, operation beyond rated capacity, operation after discovery of defective or worn parts, accident, sabotage, Acts of God, or alteration or repair of the equipment by persons not authorized by Seller shall render this warranty null and void. Seller reserves the right to inspect the installation of the equipment and review maintenance procedures to determine if the failure is covered under this warranty.

**Telematics.** If a telematics system is included with the equipment, the telematics system is administered by a third party ("Teleservice Provider") and collects a range of operational data about the equipment including, but not limited to, usage, performance and reliability. Buyer consents to Seller's obtaining such data from the Teleservice Provider for warranty, product improvement, marketing and customer support purposes. In addition to the foregoing, Buyer consents to Seller's collection, management and reporting of data (personal and non-personal) about the equipment including, but not limited to, fuel consumption, up/down times, operation, defects, parts replacement, movement and location. Buyer shall gain any prior explicit consent from its customers and/or any third party, as required by applicable laws, enabling Seller and/or third parties to provide teleservices and data to Buyer. Buyer shall comply with all applicable laws relating to the provision of teleservices including, without limitation, any applicable data protection laws. In the event Buyer transfers ownership of the equipment, Buyer agrees to follow the transfer of ownership registration requirements specified at the telematics website. Buyer's subscription to any telematics services ("Telematics Services") shall be for the period, the approved region and at the rate selected by Buyer when subscribing. In the event of early cancellation of a subscription, Buyer agrees that it shall not be entitled to a refund of any fees paid in advance. If Buyer moves the equipment outside the approved region, Seller may at its option charge Buyer additional fees or deactivate the Telematics Services. Buyer acknowledges that the Telematics Services are subject to limitations that are imposed by or affect the Teleservice Providers such as area coverage, network capacity, reception, interference with communication signals and other problems which may impede or prevent provision of Telematics Services.

These may also include hills, tall buildings, tunnels, weather, systems design, damage to or destruction of telematics systems, accidents or congestion. Seller is not responsible for any of the foregoing conditions. Under no circumstances shall Seller be liable for the failure of a Teleservice Provider to perform. In addition, Seller shall not be liable for delays or failures in performance or service interruptions due to circumstances beyond its control. Buyer understands that Seller and its Teleservice Providers cannot guaranty the security of wireless transmissions, and will not be liable for any lack of or breach of security in such wireless transmissions while providing Telematics Services. **SELLER'S MAXIMUM LIABILITY RELATED TO THE TELEMATICS SERVICES UNDER ANY THEORY (INCLUDING TORT, BREACH OF CONTRACT OR PRODUCT LIABILITY) IS LIMITED TO THE AGGREGATE FEES TO BE PAID UNDER THE SUBSCRIPTION AGREEMENT FOR THE CALENDAR YEAR IN WHICH THE INCIDENT CAUSING DAMAGE OCCURS.**

**NO TRANSFERABILITY OF WARRANTY:** This warranty is limited to the original purchaser or original end-user if sold to a distributor, and is not assignable or otherwise transferable without the written agreement of Seller.

### ITEMS NOT COVERED BY WARRANTY

The following listed items, which are not exhaustive, are **NOT** covered under this warranty:

1. Items sold by any individual, corporation, partnership or any other organization or legal entity that is not authorized by Seller to distribute its equipment.
2. Inbound freight, duty and taxes for replacement components or outbound freight, duty, and taxes for any part requested as a warranty return.
3. Components which are not manufactured by Seller or its affiliates. Such components may include, but are not limited to, engines, batteries other than those expressly described in the attached Battery Addendum, tires, customer-supplied products, transmissions, generators/gensets, and axles.
4. Replacement of a complete assembly that is field repairable by the replacement or repair of defective part(s) within the assembly. Seller has the option to repair or replace any defective part or assembly.
5. Wear parts and maintenance services including, but not limited to: lamps, lenses, o-rings, seals, gaskets, hoses, filters, breathers, belts, nozzles, friction plates, glass, clutch and brake linings, wire rope, nuts and fittings, exterior coatings, proper tightening of bolts, adding or replacing of fluids, adjustments of any kind, services, inspections, diagnostic time, travel time and supplies such as hand cleaners, towels and lubricants.
6. Damage caused by carrier handling. Any such claim for damage should be filed immediately with the respective carrier.
7. Repairs, work required or parts exposed as the result of age, storage, weathering, lack of use, demonstration use, or use for transportation of corrosive chemicals.
8. Damage resulting to the equipment or parts should the owner or operator continue to operate the equipment after it has been noted that a failure has occurred.
9. Damage caused by, or labor or other costs related to, work performed by personnel not authorized by Seller to service the equipment.
10. Travel, and related expenses, to a geographic area where Seller has no established service presence, or freight charges related to Buyer's shipment of equipment to an approved location for repair.

**IN NO EVENT SHALL SELLER, OR ANY AFFILIATE, SUBSIDIARY OR DIVISION THEREOF BE LIABLE FOR (A) LOST PROFITS AND/OR BUSINESS INTERRUPTION (WHETHER DIRECT OR INDIRECT); AND (B) INDIRECT, INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL (WHETHER DIRECT OR INDIRECT) OR OTHER SIMILAR DAMAGES OR LOSSES OF ANY KIND WHATSOEVER, RESULTING FROM ANY BREACH OF EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY, BREACH OF ANY REPRESENTATION OR ANY TERMS OF THIS WARRANTY, OR BREACH OF ANY DUTY OR OBLIGATION IMPOSED BY STATUTE, CONTRACT, TORT, COMMON LAW OR OTHERWISE (WHETHER OR NOT CAUSED BY THE NEGLIGENCE OF THE SELLER, ITS EMPLOYEES, AGENTS OR OTHERWISE), INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, LOSS OF USE OF ANY EQUIPMENT, LOST PROFITS OR REVENUES, LABOR OR EMPLOYMENT COSTS, DOWNTIME OR HIRE CHARGES, THIRD PARTY REPAIRS, IMPROPER PERFORMANCE OF WORK, LOSS OF SERVICE OF PERSONNEL, LOSS OF OPPORTUNITY, PENALTIES OF ANY KIND, PERSONAL INJURY, EMOTIONAL OR MENTAL DISTRESS, OR FAILURE OF EQUIPMENT TO COMPLY WITH ANY APPLICABLE LAWS OR REGULATIONS. The Seller's liability to the Buyer shall not in any event exceed the purchase price of the equipment.**

**THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF AND EXCLUDES ALL OTHER WARRANTIES, REPRESENTATIONS AND CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED. ALL OTHER STATUTORY, CONTRACTUAL, TORTIOUS AND COMMON LAW OBLIGATIONS OR LIABILITY ON SELLER'S PART ARE HEREBY EXPRESSLY EXCLUDED TO THE MAXIMUM EXTENT PERMITTED BY LAW. THERE ARE NO WARRANTIES THAT EXTEND BEYOND THE LIMITED WARRANTY CONTAINED HEREIN.** Seller neither assumes nor authorizes any other person to assume for Seller any other liability in connection with the sale of Seller's equipment. In the event that any provision of this warranty is held unenforceable for any reason, the remaining provisions shall remain in full force and effect.

## LIMITED PRODUCT WARRANTY Lithium-Ion Battery Addendum

Subject to the conditions and exclusions set forth in this addendum to the Genie Limited Product Warranty ("Battery Addendum"), Terex South Dakota, Inc., Terex USA, LLC, Terex Global GmbH, Terex Operations Italy, and Terex (Changzhou) Machinery Co. Ltd. ("Seller") warrant that lithium-ion batteries ("Batteries"), when incorporated by Seller into new mobile access equipment Seller manufactures or sells worldwide, shall be free of Defects, as defined herein, for a period of 5 years or 2,000 cycles to 70% of the rated capacity, whichever occurs first (the "Warranty Period").

As used in this Battery Addendum, "Defect" means a defect in material and/or workmanship resulting in a Battery's failure to deliver 60% or more of its rated capacity when tested in accordance with the Battery manufacturer's established testing procedures.

The Warranty Period shall commence on the date on which the new equipment containing the Battery is invoiced to the original buyer ("Buyer") or, if Buyer is a distributor and resells such equipment to a third party, no later than 6 months after the original invoice date to the distributor.

This warranty is limited to the Buyer or original end-user, if sold to a distributor, and is not assignable or otherwise transferable without the written agreement of Seller.

### Exclusions

**This Battery Addendum does not cover:** Defects caused by normal wear and tear; inadequate or improper maintenance, ventilation, transportation, operation, storage, testing, or charging (undercharging, overcharging, over-discharging); failure to observe the Battery manufacturer's operating instructions or parameters; modifications or repairs performed by anyone other than Seller; misuse; abuse; neglect; collision; accident; excessive vibration; unusual mechanical, physical, or electrical stress; chemical exposure; or external conditions, including but not limited to lightning, fire, submersion in water, or excessive hot or cold temperatures.

### Limitations

**This Battery Addendum shall be void if the Battery:** is not maintained or stored in accordance with the recommendations of the Battery's manufacturer; is disassembled, modified, or repaired by anyone other than Seller; is abused, neglected, damaged, or becomes unserviceable due to any act of God; operates (charge or discharge) above or below the temperature range recommended by the Battery's manufacturer (as measured and logged by the Battery management system ("BMS")); operates at an average ambient temperature exceeding 77°F (25°C) over the life of the battery (as measured and logged by the BMS); is subjected to excessive vibration; is charged with a battery charger, charging algorithm, or unregulated charge source that does not comply with the recommendations of the Battery's manufacturer; has its BMS damaged, altered, or destroyed; has its manufacturing date codes or safety certification, tracking, or serial numbers altered or destroyed; is installed into a host system, vehicle, or equipment other than the original equipment into which the Battery was incorporated by Seller; is not placed into service within 12 months of the Warranty Period commencing; has its CAN bus interface connected or used in a way that does not comply with the recommendations of the Battery's manufacturer; is directly connected to DC motors without the safety protection, motor controllers, and external motor voltage clamping systems recommended by the Battery's manufacturer.

### Exclusive Remedy

Seller's obligation and liability under this Battery Addendum is expressly limited to, at Seller's sole option, repairing or replacing, with new or remanufactured parts or components, any Battery which appears to Seller upon inspection to have been Defective. Such Battery shall be provided at no cost to the Buyer, FCA Seller's parts facility (Incoterms 2020). Freight charges are not covered. If requested by Seller, the Battery for which a warranty claim is made shall be returned to Seller at a location designated by Seller. All return freight charges are the responsibility of the Buyer. All Batteries replaced under this warranty become the property of Seller. Any repaired or replacement Batteries provided hereunder shall be warranted for the remaining, unused portion of the original Warranty Period.

A warranty claim under this Battery Addendum shall only be valid if (1) Seller receives written notice of the Defect within 30 days of its discovery, and (2) the product registration for the new equipment into which the defective Battery is incorporated by Seller has been completed and received by Seller within 30 days of the equipment's "in-service" date.

**IN NO EVENT SHALL SELLER, OR ANY AFFILIATE, SUBSIDIARY OR DIVISION THEREOF BE LIABLE FOR (A) LOST PROFITS AND/OR BUSINESS INTERRUPTION (WHETHER DIRECT OR INDIRECT); AND (B) INDIRECT, INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL (WHETHER DIRECT OR INDIRECT) OR OTHER SIMILAR DAMAGES OR LOSSES OF ANY KIND WHATSOEVER, RESULTING FROM ANY BREACH OF EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY, BREACH OF ANY REPRESENTATION OR ANY TERMS OF THIS WARRANTY, OR BREACH OF ANY DUTY OR OBLIGATION IMPOSED BY STATUTE, CONTRACT, TORT, COMMON LAW OR OTHERWISE (WHETHER OR NOT CAUSED BY THE NEGLIGENCE OF THE SELLER, ITS EMPLOYEES, AGENTS OR OTHERWISE), INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, LOSS OF USE OF ANY EQUIPMENT, LOST PROFITS OR REVENUES, LABOUR OR EMPLOYMENT COSTS, DOWNTIME OR HIRE CHARGES, THIRD PARTY REPAIRS, IMPROPER PERFORMANCE OF WORK, LOSS OF SERVICE OF PERSONNEL, LOSS OF OPPORTUNITY, PENALTIES OF ANY KIND, PERSONAL INJURY, EMOTIONAL OR MENTAL DISTRESS, OR FAILURE OF EQUIPMENT TO COMPLY WITH ANY APPLICABLE LAWS OR REGULATIONS. THE SELLER'S LIABILITY TO THE BUYER SHALL NOT IN ANY EVENT EXCEED THE PURCHASE PRICE OF THE BATTERY.**

**THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF AND EXCLUDES ALL OTHER WARRANTIES, REPRESENTATIONS AND CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED. ALL OTHER STATUTORY, CONTRACTUAL, TORTIOUS AND COMMON LAW OBLIGATIONS OR LIABILITY ON SELLER'S PART ARE HEREBY EXPRESSLY EXCLUDED TO THE MAXIMUM EXTENT PERMITTED BY LAW. THERE ARE NO WARRANTIES THAT EXTEND BEYOND THE LIMITED WARRANTY CONTAINED HEREIN.**

## BESCHRÄNKTE PRODUKTGARANTIE

### Außerhalb von Nord-, Mittel- und Südamerika und der Karibik

Terex South Dakota, Inc., Terex USA, LLC, Terex Global GmbH, Terex Operations Italy und Terex (Changzhou) Machinery Co. Ltd. („Verkäufer“) gewährleisten für die neuen Betriebsmittel für den Mobilzugriff, die von jedem der Unternehmen aus eigener Fertigung bzw. weltweit im eigenen Namen verkauft werden, dass diese Betriebsmittel bei normaler Nutzung und Wartung für die folgenden Zeiträume frei von irgendwelchen Herstellungs- oder Materialfehlern sind. Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Datum der Rechnungsstellung für das betreffende Betriebsmittel an den Erstkäufer („Käufer“) bzw. im Fall des Wiederverkaufs durch einen Vertriebshändler an eine Drittpartei spätestens sechs Monate nach dem Datum der ursprünglichen Rechnung:

**GARANTIE FÜR STRUKTURELLE KOMPONENTEN:** Ausleger und Scheren mit Eigenantrieb, Telehandler und Runabouts: 5 Jahre; Produkte ohne Eigenantrieb und alle anderen Produkte: 1 Jahr;

**GARANTIE FÜR ELEKTRISCHE KOMPONENTEN:** Ausleger und Scheren mit Eigenantrieb, Telehandler und Runabouts: 2 Jahre; Produkte ohne Eigenantrieb und alle anderen Produkte: 1 Jahr;

**GARANTIE FÜR HYDRAULISCHE KOMPONENTEN:** Ausleger und Scheren mit Eigenantrieb, Telehandler und Runabouts: 2 Jahre; Produkte ohne Eigenantrieb und alle anderen Produkte: 1 Jahr;

Die folgenden Bedingungen müssen erfüllt sein: (1) Der Verkäufer muss innerhalb von dreißig (30) Tagen, nachdem der Defekt festgestellt wurde, schriftlich darüber in Kenntnis gesetzt werden, und der Käufer muss bestätigen, dass (i) das betroffene Betriebsmittel entsprechend den Vorgaben für zulässige und normale Verwendung gewartet und betrieben wurde und (ii) dass der Defekt in keiner Weise durch absichtliches oder nachlässiges Verhalten oder Unterlassen angemessener Maßnahmen seitens des Käufers, seiner Beauftragten oder Mitarbeiter verursacht wurde. (2) Die vollständig ausgefüllten produkt Registrierungsunterlagen für das neue Betriebsmittel wurden innerhalb von dreißig (30) Tagen nach dem Ersteintritt des Betriebsmittels vom Verkäufer empfangen. Bei entsprechender Aufforderung durch den Verkäufer ist der Käufer verpflichtet, das defekte Betriebsmittel zwecks Überprüfung an das Herstellungswerk des Verkäufers bzw. an einen anderen vom Verkäufer bestimmten Ort zurückzusenden. Wenn der Käufer nicht in der Lage ist, die Einhaltung der obigen Bedingungen (1) (i) und (1) (ii) nachzuweisen, ist der vermeintliche Defekt nicht durch diese Garantie abgedeckt.

Wenn bei der Inspektion durch den Verkäufer festgestellt wird, dass ein bestimmtes Teil Material- oder Herstellungsfehler aufweist, ist die Verpflichtung und Haftung des Verkäufers unter dieser Garantie ausdrücklich auf die Reparatur der defekten Teile oder den Austausch der defekten Teile durch neue oder überholte Teile oder Komponenten beschränkt. Die Entscheidung über Reparatur oder Austausch ist dem Verkäufer überlassen. Die entsprechenden Teile werden dem Käufer frei Frachtführer im Ersatzteillager des Verkäufers bereitgestellt (FCA, Incoterms 2010). Die Frachtkosten sind nicht abgedeckt. Bei entsprechender Aufforderung durch den Verkäufer müssen die Komponenten oder Teile, für die ein Garantieanspruch angemeldet wird, an einen vom Verkäufer angegebenen Ort zurückgesendet werden. Für alle Frachtkosten im Zusammenhang mit der Rücksendung ist der Käufer verantwortlich. Alle Komponenten und Teile, die im Rahmen dieser Garantie ausgetauscht werden, gehen in das Eigentum des Verkäufers über.

Diese Garantie ist null und nichtig, wenn anstelle der Originalteile (einschließlich Verschleißteilen) und Zusatzkomponenten des Verkäufers andere Teile und Komponenten im Betriebsmittel verwendet bzw. daran angeschlossen werden.

Sofern nicht ausdrücklich im beiliegenden Nachtrag zu Lithium-Ionen-Batterien („Batterienachtrag“) aufgeführt, unterliegen Zubehör, Baugruppen und Komponenten, die vom Verkäufer mit den Betriebsmitteln geliefert werden, aber nicht vom Verkäufer oder einer der Konzerngesellschaften des Verkäufers hergestellt wurden, der Garantie der jeweiligen Hersteller. Normale Wartung, Anpassungen bzw. Wartungs- und Verschleißteile sind nicht durch diese Garantie abgedeckt, und für alle diesbezüglichen Wartungsmaßnahmen ist der Käufer alleine verantwortlich.

Kein Mitarbeiter oder Vertreter des Verkäufers ist berechtigt, diese Garantie zu ändern, es sei denn, eine entsprechende schriftliche, unterschriebene Genehmigung eines befugten Beauftragten des Verkäufers liegt vor. Die Garantie des Verkäufers gilt ohne Unterbrechung für die angegebenen Zeiträume, und es ist nicht zulässig, die entsprechenden Zeiträume durch ein „Pausieren“ der Garantie zu verlängern.

Die Verpflichtung des Verkäufers im Rahmen dieser Garantie schließt weder Zölle, Steuern noch Umweltschutzgebühren ein. Dies erstreckt sich uneingeschränkt auch auf alle Gebühren für die Entsorgung oder Handhabung von Reifen, Batterien, petrochemischen Produkten oder andere Gebühren jeglicher Art. Der Verkäufer ist nicht für indirekte, beiläufig entstandene oder Folgeschäden verantwortlich. Dieser Ausschluss gilt auch dann, wenn auf die Möglichkeit derartiger Schäden hingewiesen wurde.

Unschlagmäßige Wartung, unsachgemäße Verwendung, Missbrauch, unsachgemäße Lagerung, Einsatz unter Mischung der Nennlasten, fortgesetzter Betrieb, nachdem defekte oder abgenutzte Teile identifiziert wurden, Unfälle, Sabotage, höhere Gewalt oder die Veränderung oder Reparatur eines Betriebsmittels durch nicht vom Verkäufer befugte Personen führen zum Erlöschen dieser Garantie. Der Verkäufer behält sich das Recht vor, die Installation des Betriebsmittels zu inspizieren und die Wartungsmaßnahmen zu überprüfen, um sicherzustellen, dass das Versagen durch diese Garantie abgedeckt ist.

**Telematics.** Wenn Geräte mit einem Telematics-System ausgestattet sind, wird das Telematics-System von einem Drittanbieter („Teleservice-Dienstleister“) betreut. Das System erfasst verschiedene Betriebsdaten für das Gerät, darunter Daten zur Nutzung, Leistung und Zuverlässigkeit. Der Käufer erklärt sich damit einverstanden, dass der Verkäufer diese Daten vom Teleservice-Dienstleister erhält und für Garantieleistungen, zur Verbesserung des Produkts, für Marketingzwecke und für den Kundensupport nutzt. Darüber hinaus erklärt sich der Käufer auch damit einverstanden, dass der Verkäufer Daten (personenbezogener und nicht personenbezogener Art) in Bezug auf das Gerät erfasst, verwaltet und in Berichten zusammenstellt. Diese Daten beziehen sich unter anderem auf den Treibstoffverbrauch, die Betriebs- und Ruhezeiten, den Betrieb, Defekte, den Ersatz von Teilen, Bewegungen und den Standort. Der Käufer muss entsprechend den gesetzlichen Vorschriften im Voraus die ausdrückliche Einwilligung seiner Kunden und/oder anderer Drittparteien einholen, damit der Verkäufer und/oder Drittparteien die Teleservices und Daten für den Käufer bereitstellen können. Der Käufer muss alle geltenden Gesetze bezüglich der Bereitstellung von Teleservices einhalten, darunter insbesondere und ohne Einschränkung alle geltenden Datenschutzgesetze. Für den Fall, dass der Käufer die Eigentumsrechte am Gerät überträgt, erklärt sich der Käufer damit einverstanden, die auf der Telematics-Website aufgeführten Vorschriften für die Übertragung von Eigentumsrechten zu befolgen. Der Käufer erhält alle Telematics-Services („Telematics-Services“) in einem Abonnementpaket, wobei die Dauer, der Geltungsbereich und die jeweilige Gebühr zum Zeitpunkt des Abonnementabschlusses vom Käufer gewählt werden. Für den Fall einer vorzeitigen Kündigung eines Abonnements erklärt sich der Käufer damit einverstanden, dass der Verkäufer berechtigt ist, im Voraus bezahlte Gebühren bis zu einem Betrag, der in beiderseitigem Einverständnis dem tatsächlichen Schaden des Verkäufers entspricht, als bezifferten Schadensersatz und nicht als Strafgeld einzubehalten. Wenn der Käufer das Gerät an einen Standort verlagert, der außerhalb des Geltungsbereichs liegt, kann der Verkäufer dem Käufer gegebenenfalls zusätzliche Gebühren für die Deaktivierung der Telematics-Services berechnen. Der Käufer erkennt an, dass die Telematics-Services Beschränkungen unterliegen, die von den Telematics-Dienstleistern festgelegt werden oder deren Dienstleistungen beeinträchtigen. Dazu gehören Beschränkungen der Netzabdeckung, der Netzwerkkapazität, des Empfangs und Störungen der Übertragungssignale und andere Probleme,

die die Bereitstellung der Telematics-Services beeinträchtigen oder verhindern. Beeinträchtigungen dieser Art können unter anderem durch Anhöhen, hohe Gebäude, Tunnel, Wetterbedingungen, Systemdesigns, Beschädigung oder Zerstörung der Telematics-Systeme, Unfälle oder übermäßige Belastung verursacht werden. Der Verkäufer übernimmt keine Verantwortung für die vorgenannten Bedingungen. Unter keinen Umständen ist der Verkäufer für die Unfähigkeit eines Teleservice-Dienstleisters verantwortlich, angemessene Dienstleistungen zu erbringen. Darüber hinaus ist der Verkäufer nicht für Leistungsverzögerungen oder -ausfälle oder Serviceunterbrechungen aufgrund von Umständen verantwortlich, die sich seiner direkten Kontrolle entziehen. Dem Käufer ist bekannt, dass der Verkäufer und seine Teleservice-Dienstleister keine Gewährleistung für die Sicherheit von drahtlosen Datenübertragungen übernehmen können und dass aus diesem Grund keine Haftungsverpflichtung für mangelhafte oder umgangene Sicherheitsvorkehrungen bei drahtlosen Übertragungen für die Telematics-Services besteht. **DIE MAXIMALE HAFTUNG DES VERKÄUFERS IN ZUSAMMENHANG MIT DEN TELEMATICS-SERVICES IST UNABHÄNGIG VON DER ANGEWENDETEN RECHTSSTHEORIE (EINSCHLIESSLICH RECHTSWIDRIGER HANDLUNG, VERTRAGSBRUCH ODER PRODUKTHAFTUNG) AUF DIE ANGELAUFENEN GEBÜHREN BESCHRÄNKT, DIE ENTSPRECHEND DER ABONNEMENTVEREINBARUNG FÜR DAS KALENDERJAHR ZAHLBAR SIND, IN DEM SICH DER SCHADENVERURSACHENDE VORFALL EREIGNET.**

**KEINE ÜBERTRAGUNG DER GARANTIE:** Diese Garantie gilt nur für den Erstkäufer bzw. ursprünglichen Endbenutzer, sofern das Betriebsmittel an einen Vertriebshändler verkauft wurde, und kann nur mit schriftlicher Genehmigung des Verkäufers abgetreten oder anderweitig übertragen werden.

### GEGENSTÄNDE UND MASSNAHMEN, DIE NICHT UNTER DIE GARANTIE FALLEN

Die in der folgenden Liste aufgeführten Gegenstände werden **NICHT** durch diese Garantie abgedeckt (die Liste ist nicht vollständig):

1. Betriebsmittel, die von Einzelpersonen, Unternehmen, Partnern oder anderen Organisationen oder juristischen Personen verkauft wurden, ohne dass eine entsprechende Befugnis zum Vertrieb der Betriebsmittel des Verkäufers vorlag.
2. Frachtkosten, Zölle und Steuern, die beim Einsenden von zu ersetzenden Teilen bzw. beim Versenden von Teilen im Rahmen einer angeforderten Garantieleistung anfallen.
3. Komponenten, die nicht vom Verkäufer oder einer Konzerngesellschaft des Verkäufers hergestellt wurden. Dabei kann es sich unter anderem um Motoren, andere Batterien als die ausdrücklich im beiliegenden Batterienachtrag aufgeführten, Reifen, vom Kunden bereitgestellte Produkte, Getriebe, Generatoren/Gensets und Achsen handeln.
4. Der Ersatz einer kompletten Baugruppe, die vor Ort durch den Austausch oder die Reparatur eines Teils oder mehrerer defekter Teile in der Baugruppe repariert werden kann. Dem Verkäufer steht es frei, defekte Teile oder Baugruppen zu reparieren oder auszutauschen.
5. Verschleißteile und Wartungsleistungen wie unter anderem: Lampen, Linsen, O-Ringe, Dichtungsringe und -scheiben, Schläuche, Filter, Filterelemente, Keilriemen, Düsen, Reibungsplatten, Glas, Kupplungs- und Bremsbeläge, Drahtseile, Muttern und Anschlüsse, Außenstriche, korrekter Sitz von Schrauben, das Nachfüllen oder Austauschen von Flüssigkeiten, Justierungen jeglicher Art, Serviceleistungen, Inspektionen, die Zeit für diagnostische Maßnahmen sowie Anfahrtszeiten und Verbrauchsgüter wie beispielsweise Handreingier, Handtücher und Schmiermittel.
6. Schäden, die durch ein Transportunternehmen verursacht werden. Alle Schäden dieser Art sollten sofort dem jeweiligen Transportunternehmen gemeldet werden.
7. Reparaturen, Arbeiten oder Ersatzteile, die infolge von Alterung, Lagerung, Witterungseinflüssen, mangelnder Verwendung, Einsatz zu Demonstrationszwecken oder zum Transport von korrodierenden Chemikalien erforderlich sind.
8. Schäden, die am Betriebsmittel oder an Teilen verursacht werden, falls der Eigentümer oder Betreiber den Betrieb des Betriebsmittels fortsetzt, nachdem ein Versagen festgestellt wurde.
9. Schäden, die durch Maßnahmen von Personal verursacht werden, das vom Verkäufer nicht zu Servicemaßnahmen am Betriebsmittel beauftragt wurde, sowie die dafür anfallenden Arbeitskosten oder anderen Kosten.
10. Die Reisekosten und andere Ausgaben für die Anreise an einen Ort, an dem der Verkäufer nicht über eine Wartungseinrichtung verfügt, oder die Frachtkosten, die dem Käufer in Zusammenhang mit dem Versand des Betriebsmittels an eine genehmigte Reparaturstelle entstehen.

**IN KEINEM FALL SIND DER VERKÄUFER ODER IRGENDJEN PARTNER- ODER TOCHTERUNTERNEHMEN ODER IRGENDWELCHE EINZELABTEILUNGEN FÜR (A) VERLORENE GEWINNE UNDO/ODER UNTERBRECHUNGEN DES GESCHÄFTSBETRIEBS (EGAL OB DIREKT ODER INDIREKT VERURSACHT) UND (B) INDIREKTE, BEILÄUFIG ODER IN FOLGE ENTSTANDENE SCHÄDEN ODER VERLUSTE (EGAL OB DIREKT ODER INDIREKT VERURSACHT) VERANTWORTLICH, DIE DURCH EINEN VERSTOSS GEGEN EINE AUSDRÜCKLICHE ODER KONKLUDENTE GARANTIE, GEGEN ERKLÄRUNGEN ODER BEDINGUNGEN DIESER GARANTIE ODER DURCH DIE NICHTERFÜLLUNG EINER AUFLAGE ODER VERPFLICHTUNG VERURSACHT WERDEN, UND ZWAR UNABHÄNGIG DAVON, OB DIE ENTSPRECHENDE AUFLAGE ODER VERPFLICHTUNG GESETZLICH, DURCH EINEN VERTRAG, DURCH DAS SCHADENERSATZRECHT, GEWOHNHEITSRECHT ODER AUF ANDERE WEISE VORGESCHRIEBEN WIRD. ES SPIELT DABEI KEINE ROLLE, OB NACHLÄSSIGKEIT DES VERKÄUFERS, SEINER ANGESTELLTEN, BEAUFTRAGTEN ODER ANDERE GRÜNDE ZUR NICHTERFÜLLUNG GEFÜHRT HABEN. DIESER AUSSCHLUSS GILT UNTER ANDEREM AUCH UNEINGESCHRÄNKT FÜR JEDLICHEN NUTZUNGS-AUSFALL, ENTGANGENE GEWINNE ODER EINNAHMEN, ARBEITS- ODER BESCHÄFTIGUNGSKOSTEN, STILLSTANDZEIT ODER MIETKOSTEN, REPARATUREN DURCH DRITTE, UNANGEMESSENE LEISTUNGEN ODER ARBEITSERGEBNISSE, VERLUST DER DIENSTLEISTUNGSFÄHIGKEIT VON PERSONAL, VERLUST EINER GELEGENHEIT, STRAFEN ALLER ART, KÖRPERVERLETZUNGEN, EMOTIONALE ODER PSYCHISCHE BELASTUNGEN ODER DIE NICHT-EINHALTUNG GELTENDER GESETZE ODER BESTIMMUNGEN DURCH DAS BETRIEBSMITTEL. Die Haftung des Verkäufers darf in keinem Fall den Kaufpreis des Betriebsmittels übersteigen.**

**DIESE GARANTIE GILT AUSDRÜCKLICH ANSTELLE ALLER ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER KONKLUDENTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND BEDINGUNGEN. ALLE ANDEREN VERPFLICHTUNGEN ODER HAFTPFLICHTEN DES VERKÄUFERS (UNABHÄNGIG DAVON, OB DIE ENTSPRECHENDE VERPFLICHTUNG ODER HAFTUNG GESETZLICH, DURCH EINEN VERTRAG, DAS SCHADENERSATZRECHT ODER GEWOHNHEITSRECHT VORGESCHRIEBEN WIRD) WERDEN HIERMIT AUSDRÜCKLICH IM RECHTLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. NEBEN DER HIER BESCHRÄNKTEBEN BESCHRÄNKTEN GARANTIE GILT KEINE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG.** Der Verkäufer übernimmt keine andere Haftung in Verbindung mit dem Verkauf des vom Verkäufer bereitgestellten Betriebsmittels. Dieser Haftungsausschluss erstreckt sich auch auf alle im Auftrag des Verkäufers handelnden Personen. Falls eine Bestimmung dieser Garantie aus irgendwelchen Gründen nicht durchsetzbar ist, gelten die restlichen Bestimmungen unabhängig davon in vollem Umfang weiter.

## **BESCHRÄNKTE PRODUKTGARANTIE Nachtrag zu Lithium-Ionen-Batterien**

Vorbehaltlich der Bedingungen und Ausschlüsse, die in diesem Nachtrag zur beschränkten Produktgarantie von Genie („Batterienachtrag“) dargelegt sind, gewährleisten Terex South Dakota, Inc., Terex USA, LLC, Terex Global GmbH, Terex Operations Italy und Terex (Changzhou) Machinery Co. Ltd. („Verkäufer“), dass Lithium-Ionen-Batterien („Batterien“), wenn sie vom Verkäufer in die neuen Betriebsmittel für den Mobilzugriff eingebaut werden, die der Verkäufer weltweit herstellt oder verkauft, für einen Zeitraum von fünf Jahren oder 2.000 Zyklen bei bis zu 70 % der Nennkapazität, je nachdem, was zuerst eintritt (der „Garantiezeitraum“), frei von Mängeln im Sinne der vorliegenden Definition sind.

Im Sinne dieses Batterienachtrags bezeichnet „Mangel“ einen Material- und/oder Verarbeitungsfehler, der dazu führt, dass eine Batterie bei einer Prüfung gemäß den festgelegten Prüfverfahren des Batterieherstellers 60 % oder mehr ihrer Nennkapazität nicht erreicht.

Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Datum der Rechnungsstellung für die neuen Betriebsmittel, die die Batterie enthalten, an den Erstkäufer („Käufer“) bzw. im Fall des Wiederverkaufs durch einen Vertriebshändler an eine Drittpartei spätestens sechs Monate nach dem Datum der ursprünglichen Rechnung an den Vertriebshändler.

Diese Garantie gilt nur für den Käufer bzw. ursprünglichen Endbenutzer, sofern die Betriebsmittel an einen Vertriebshändler verkauft wurden, und kann nur mit schriftlicher Genehmigung des Verkäufers abgetreten oder anderweitig übertragen werden.

### **Ausschlüsse**

Dieser Batterienachtrag deckt Folgendes nicht ab: Mängel, die durch normalen Verschleiß, unzureichendes oder unsachgemäßes Warten, Belüften, Transportieren, Betreiben, Lagern, Prüfen oder Laden (unzureichendes Laden, übermäßiges Laden, übermäßiges Entladen), Nichtbeachtung der Betriebsanweisungen oder Parameter des Batterieherstellers, Änderungen oder Reparaturen, die von anderen Personen als dem Verkäufer durchgeführt wurden, unsachgemäßen Gebrauch, missbräuchliche Verwendung, Vernachlässigung, Zusammenstoß, Unfall, übermäßige Vibrationen, ungewöhnliche mechanische, physikalische oder elektrische Belastung, chemische Exposition oder äußere Bedingungen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Blitzschlag, Feuer, Eintauchen in Wasser oder übermäßig hohe oder niedrige Temperaturen, verursacht wurden.

### **Einschränkungen**

Dieser Batterienachtrag ist nichtig, wenn Folgendes auf die Batterie zutrifft: Sie wird nicht gemäß den Empfehlungen des Batterieherstellers gewartet oder gelagert, von einer anderen Person als dem Verkäufer zerlegt, modifiziert oder repariert, missbräuchlich verwendet, vernachlässigt oder beschädigt oder durch höhere Gewalt unbrauchbar, über oder unter dem vom Batteriehersteller empfohlenen Temperaturbereich betrieben (Laden oder Entladen) (wie vom Batteriemanagementsystem („BMS“) gemessen und aufgezeichnet), bei einer durchschnittlichen Umgebungstemperatur von mehr als 77°F (25°C) während der Lebensdauer der Batterie betrieben (gemessen und protokolliert durch das BMS), übermäßigen Vibrationen ausgesetzt, mit einem Batterieladegerät, einem Ladealgorithmus oder einer unregelmäßigen Ladequelle geladen, die nicht den Empfehlungen des Batterieherstellers entsprechen; ihr BMS wird beschädigt, verändert oder zerstört; die Codes des Herstelldatums oder die Sicherheitszertifizierungs-, Rückverfolgungs- oder Seriennummern werden verändert oder zerstört; die Batterie wird in ein anderes Host-System, Fahrzeug oder Gerät als die ursprünglichen Betriebsmittel eingebaut, in die die Batterie vom Verkäufer eingebaut wurde; die Batterie wird nicht innerhalb von 12 Monaten nach Beginn des Garantiezeitraums in Betrieb genommen; die CAN-Bus-Schnittstelle wird auf eine Art und Weise angeschlossen oder verwendet, die nicht den Empfehlungen des Batterieherstellers entspricht; die Batterie wird ohne die vom Batteriehersteller empfohlenen Sicherheitsschutzvorrichtungen, Motorsteuerungen und externen Motorspannungsklemmsysteme direkt an Gleichstrommotoren angeschlossen.

### **Exklusive Abhilfe**

Wenn bei der Inspektion durch den Verkäufer festgestellt wird, dass eine bestimmte Batterie Mängel aufweist, ist die Verpflichtung und Haftung des Verkäufers im Rahmen dieses Batterienachtrags ausdrücklich auf die Reparatur der defekten Teile oder den Austausch der defekten Teile durch neue oder überholte Teile oder Komponenten beschränkt. Die Entscheidung über Reparatur oder Austausch ist dem Verkäufer überlassen. Die entsprechende Batterie wird dem Käufer frei Frachtführer im Ersatzteillager des Verkäufers bereitgestellt (FCA, Incoterms 2020). Die Frachtkosten sind nicht abgedeckt. Bei entsprechender Aufforderung durch den Verkäufer muss die Batterie, für die ein Garantieanspruch angemeldet wird, an einen vom Verkäufer angegebenen Ort zurückgesendet werden. Für alle Frachtkosten im Zusammenhang mit der Rücksendung ist der Käufer verantwortlich. Alle Batterien, die im Rahmen dieser Garantie ausgetauscht werden, gehen in das Eigentum des Verkäufers über. Für alle reparierten oder als Ersatz gelieferten Batterien gilt die Garantie für den verbleibenden, nicht genutzten Teil des ursprünglichen Garantiezeitraums.

Ein Garantieanspruch gemäß diesem Batterienachtrag ist nur dann gültig, wenn (1) der Verkäufer innerhalb von 30 Tagen nach der Entdeckung des Mangels schriftlich darüber informiert wird und (2) die Produktregistrierung für die neuen Betriebsmittel, in die der Verkäufer die defekte Batterie eingebaut hat, innerhalb von 30 Tagen nach dem Inbetriebnahmedatum der Betriebsmittel abgeschlossen wurde und beim Verkäufer eingegangen ist.

**IN KEINEM FALL SIND DER VERKÄUFER ODER IRGEND EIN PARTNER- ODER TOCHTERUNTERNEHMEN ODER IRGENDWELCHE EINZELABTEILUNGEN FÜR (A) VERLORENE GEWINNE UND/ODER UNTERBRECHUNGEN DES GESCHÄFTSBETRIEBS (EGAL OB DIREKT ODER INDIREKT VERURSACHT) UND (B) INDIREKTE, BEILÄUFIG ODER IN FOLGE ENTSTANDENE SCHÄDEN ODER VERLUSTE (EGAL OB DIREKT ODER INDIREKT VERURSACHT) VERANTWORTLICH, DIE DURCH EINEN VERSTOSS GEGEN EINE AUSDRÜCKLICHE ODER KONKLUDENTE GARANTIE, GEGEN ERKLÄRUNGEN ODER BEDINGUNGEN DIESER GARANTIE ODER DURCH DIE NICHTERFÜLLUNG EINER AUFLAGE ODER VERPFLICHTUNG VERURSACHT WERDEN, UND ZWAR UNABHÄNGIG DAVON, OB DIE ENTSPRECHENDE AUFLAGE ODER VERPFLICHTUNG GESETZLICH, DURCH EINEN VERTRAG, DURCH DAS SCHADENERSATZRECHT, GEWOHNHEITSRECHT ODER AUF ANDERE WEISE VORGESCHRIEBEN WIRD. ES SPIELT DABEI KEINE ROLLE, OB NACHLÄSSIGKEIT DES VERKÄUFERS, SEINER ANGESTELLTEN, BEAUFTRAGTEN ODER ANDERE GRÜNDE ZUR NICHTERFÜLLUNG GEFÜHRT HABEN. DIESER AUSSCHLUSS GILT UNTER ANDEREM AUCH UNEINGESCHRÄNKT FÜR JEDLICHEN NUTZUNGS-AUSFALL, ENTGANGENE GEWINNE ODER EINNAHMEN, ARBEITS- ODER BESCHÄFTIGUNGSKOSTEN, STILLSTANDZEIT ODER MIETKOSTEN, REPARATUREN DURCH DRITTE, UNANGEMESSENE LEISTUNGEN ODER ARBEITSERGEBNISSE, VERLUST DER DIENSTLEISTUNGSFÄHIGKEIT VON PERSONAL, VERLUST EINER GELEGENHEIT, STRAFEN ALLER ART, KÖRPERVERLETZUNGEN, EMOTIONALE ODER PSYCHISCHE BELASTUNGEN ODER DIE NICHT-EINHALTUNG GELTENDER GESETZE ODER BESTIMMUNGEN DURCH DIE BETRIEBSMITTEL. DIE HAFTUNG DES VERKÄUFERS GEGENÜBER DEM KÄUFER DARF IN KEINEM FALL DEN KAUFPREIS DER BATTERIE ÜBERSTEIGEN.**

**DIESE GARANTIE GILT AUSDRÜCKLICH ANSTELLE ALLER ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER KONKLUDENTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND BEDINGUNGEN. ALLE ANDEREN VERPFLICHTUNGEN ODER HAFTPFLICHTEN DES VERKÄUFERS (UNABHÄNGIG DAVON, OB DIE ENTSPRECHENDE VERPFLICHTUNG ODER HAFTUNG GESETZLICH, DURCH EINEN VERTRAG, DAS SCHADENERSATZRECHT ODER GEWOHNHEITSRECHT VORGESCHRIEBEN WIRD) WERDEN HIERMIT AUSDRÜCKLICH IM RECHTLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN. NEBEN DER HIER BESCHRIEBENEN BESCHRÄNKTEN GARANTIE GILT KEINE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG.**